

INITIATION ET PERFECTIONNEMENT SOUDURE TIG-ARC-MIG/MAG



Présentiel



Initiation
Perfectionnement



20% théorie
80% pratique



4 pers



21 H

Pour qui_

- › Personnes intéressées par la soudure, professionnels cherchant à améliorer ses compétences.
- › Personnel de maintenance désirant améliorer ses compétences en soudage.

Prérequis_

- › Ne pas avoir de contre-indication médicale respiratoire
- › Avoir les bases techniques

Objectifs_

- › Suivant les différents procédés, acquérir les compétences nécessaires pour effectuer des soudures de qualité dans divers matériaux

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- › Attestation de formation
- › QCM
- › Evaluation Pratique

Moyens matériels_

- › Cours théoriques interactifs
- › Démonstrations pratiques
- › Exercices individuels

En résumé_

Suivant les différents procédés, acquérir les compétences nécessaires pour effectuer des soudures de qualité dans divers matériaux.

Contenu de la formation_

- Introduction à la soudure : définition et principes de base, importance de la soudure dans l'industrie
- Sécurité en soudure : équipement de protection individuelle (EPI), gestion des risques liés à la soudure
- Types de soudure : soudure MMA (ARC ou SAEE), soudure TIG, soudure MIG/MAG
- Matériaux et techniques : compréhension des propriétés des métaux, choix des électrodes et des gaz
- Pratiques de la soudure : exercices pratiques sous supervision, réglage des paramètres de soudure
- Contrôle qualité : inspection visuelle des soudures

Aptitudes et compétences visées_

- › Choisir les EPI nécessaires à la réalisation d'une soudure
- › Préparation à la soudure : chanfrein, pointage...
- › Choisir et utiliser les consommables appropriés à la soudure à effectuer
- › Effectuer les réglages sur un poste TIG – MMA (ARC ou SAEE) - MAG
- › Manipulation des différents outils liés au travail de l'acier
- › Réaliser un cordon de soudure sur acier avec procédé TIG - MMA et MAG en position bout à bout et en angle
- › Réaliser un cordon de soudure sur aluminium avec procédé TIG en position bout à bout et en angle
- › Assembler des pièces métalliques en incluant les contraintes mécaniques de retrait
- › Maîtriser les techniques de soudure à l'arc suivant les différents procédés de soudure

INITIATION ET PERFECTIONNEMENT SOUDURE TIG-ARC-MIG/MAG



Présentiel



Initiation
Perfectionnement



20% théorie
80% pratique



4 pers



21 H

Accessibilité_

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ? Faites-le nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frédéric LAGENTE, notre référent handicap : handicap@hall32.fr